



Pressemitteilung

Datum: 1.6.2024

Das Wera Click-Torque Sortiment

Wenn es um die kontrollierte Übertragung hoher Drehmomente geht

Die Wera Click-Torque Schlüssel freuen sich über viel Power. Bis zu 1.000 Nm sind möglich. Alle Schlüssel aus diesem Sortiment haben daher einen langen Hebel und verfügen über eine robuste Auslösemechanik beim Erreichen des eingestellten Drehmoments.

Der eingängige Name Click-Torque ist aus zwei Gründen gewählt und passt daher doppelt so gut:

1. Schraub-Stopp-Click

Der Schraub-Stopp-Click beschreibt den hör- und fühlbaren Mechanismus, der immer dann auslöst, wenn das eingestellte Drehmoment erreicht ist. Beim Click sollte der Schraubvorgang beendet werden, um nicht zuviel Kraft zu übertragen.

2. Extra-Click

Zusätzlich haben die Tool Rebels von Wera, die bestehende Standards immer wieder gerne in Frage stellen, den Click-Torque Drehmomentschlüsseln noch einen Extra-Click verpasst, der bei der Einstellung des Drehmomentwerts wirksam wird. Dieser wird durch Drehen des Handgriffs eingestellt und in zwei Skalen angezeigt. Auf der Hauptskala ist der gewählte Nm- bzw. lbf ft Wert in dem abgebildeten Anzugsbereich abzulesen. Die Feinskala justiert den eingestellten Wert in normativ vorgegebenen Zwischenwerten. Dabei

ertönt ein deutliches Klicken bei jedem auf der Skala angezeigten Wert. Diese hör- und fühlbare Rückmeldung zeigt an, wann der gewünschte Wert erreicht ist und der Schlüssel verriegelt werden kann. Die Skalenwerte sind deutlich erkennbar, so dass die Einstellung schnell und sicher erfolgen kann.

Das Click-Torque Sortiment umfasst sage und schreibe 33 Drehmoment-schlüssel. Die Unterscheidbarkeit ist jedoch einfach. Das Sortiment lässt sich in drei Gruppen unterteilen:

Schlüssel mit Schalter zum Richtungswechsel

Schlüssel mit unverlierbarem Durchsteckvierkant zum Richtungswechsel

Schlüssel für Einsteckwerkzeuge, ebenfalls für Rechts-/Links-Anzug

Innerhalb der drei Gruppen unterscheiden sich die Schlüssel nach den jeweiligen Drehmomentbereichen.

Über ein ganz besonderes Extra verfügt die letzte Gruppe, denn:

Einsteckwerkzeuge für Drehmomentwerkzeuge haben unterschiedliche Geometrien, die den einzustellenden Drehmomentwert beeinflussen. Um den richtigen Einstellwert zu errechnen, muss eine Formel angewendet werden. Dies ist umständlich und vielen Anwendern nicht bekannt.

Wera hat hierfür eine einfache Lösung gefunden: Abriebfeste QR Codes (die die benötigten Angaben beinhalten) auf Drehmomentwerkzeugen und Einsteckwerkzeugen. Der QR Code wird gescannt, der benötigte Drehmomentwert als Zielwert in Nm eingegeben und schon kann der tatsächlich einzustellende Nm-Wert abgelesen werden. Und alles ohne App.

Weitere Informationen:

Wera Werkzeuge GmbH
Detlef Seyfarth
Korzerter Straße 21-25, 42349 Wuppertal / Germany
Telefon: +49 (0)2 02 / 40 45 0
E-Mail: info@wera.de
www.wera.de

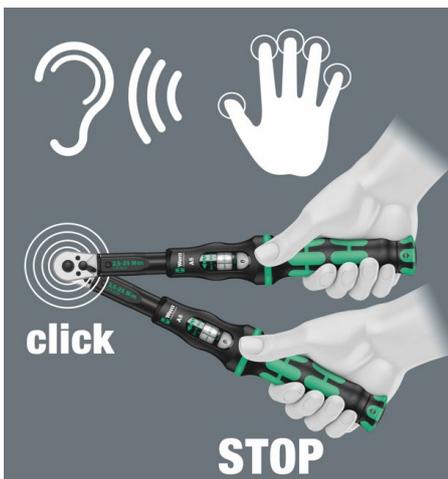
Bilderunterschriften

click_torque_hero.jpg



Kontrolliertes Arbeiten auch bei hohen Drehmomenten.

click_torque_release-signal_2_a_5.jpg



Hör- und fühlbarer Click beim Erreichen des Wunschwertes.