



Istruzioni per sostituire la testa del Zyklop

1. Portare a temperatura elevata le due viti laterali della testa usando una fonte di calore (p. es. fiamma, soffiatore ad aria calda) per rimuovere il fissante dalla filettatura.
2. Svitare le viti con la chiave ad L contenuta nel kit (**Attenzione! Le viti sono calde! Pericolo di ustione!**) e smaltirle secondo la normativa vigente.
3. Spingere indietro l'apposita levetta e rimuovere la testa del Zyklop dal dispositivo di fissaggio con una tenaglia (**Attenzione! La testa è calda! Pericolo di ustione!**)
4. Mettere da parte il dispositivo di fissaggio per farlo raffreddare (**Attenzione! La forcetta è calda! Pericolo di ustione!**)
5. Pulire accuratamente la filettatura interna del dispositivo di fissaggio rimuovendo **completamente** i residui del fissante.
6. Inserire nella forcetta la nuova testa del Zyklop facendo combaciare i fori laterali della testa con quelli della filettatura del dispositivo di fissaggio.
7. Inserire nel foro della testa la molla a diaframma contenuta nel kit.
8. Cospargere con un fissante del tipo "Loctite 638" la filettatura della nuova vite contenuta nel kit e inserirla nella filettatura del dispositivo di fissaggio stringendola **leggermente**.
9. Ripetere l'istruzione al punto 7 per il secondo lato del dispositivo di fissaggio.
10. Stringere in **alternanza** le due viti in modo che la testa del Zyklop possa ruotare in tutte le direzioni. La resistenza di rotazione può essere regolata tramite la

forza di serraggio delle viti **che deve essere uguale** per i due lati del dispositivo di fissaggio!

Utilizzare possibilmente le coppie qui di seguito per stringere le viti:

- (a) $\frac{1}{4}$ " \Rightarrow viti TX 15 \Rightarrow 3,0 Nm
- (b) $\frac{3}{8}$ " \Rightarrow viti TX 20 \Rightarrow 4,0 Nm
- (c) $\frac{1}{2}$ " \Rightarrow viti TX 25 \Rightarrow 5,0 Nm

11. Prima di riutilizzare il Zyklop lasciarlo almeno per 24 ore a temperatura ambiente affinché il fissante possa agire a pieno.

Avvertenza:

Le operazioni sopraindicate devono essere effettuate esclusivamente da officine specializzate. La Wera non garantisce per riparazioni non effettuate nella sua propria officina. L'officina o il rivenditore che effettua la riparazione garantisce e risponde in prima persona della riparazione effettuata.

Wera Werkzeuge GmbH

www.wera.de
www.weratools.com
www.wera-tools.co.uk



Made in Czech Rep.