

NL

- 1 Conformiteitsverklaring
Conform (ISO 6789-1:2017)
Nummer van de verklaring:
- 2 Model
- 3 Meetbereik
- 4 Serienummer
- 5 Controleur:
- 6 Testdatum:
- 7 Draairichting:
- 8 Rechts
- 9 De nauwkeurigheid van de sleutel bedraagt ± 3% van de ingestelde waarde.
- 10 Draaimoment
- 11 Min.
- 12 Max.
- 13 Afgelezen waarde
- 14 Alle afgelezen waarden vallen binnen de max. toegestane afwijking.
- 15 De test is uitgevoerd bij een omgevingstemperatuur tussen 18 en 28 °C en gedurende de test niet meer dan ± 1 °C daarvan afweek. De maximale relatieve luchtvochtigheid was op generlei moment hoger dan 90%.
- Test uitgevoerd door: Wera Werkzeuge GmbH
- De max. toegestane relatieve afwijking conform ISO 6789-1:2017 bedraagt ± 4(6)%.
- 16 Gemeten temperatuur:
- 17 Gemeten luchtvochtigheid:
- 18 GEBRUIKT MEETSISTEEM
- Model meetapparatuur: 43258
Serienummer meetapparatuur: 108568
Certificaat meetapparaat: 222111
- Model sensor: 50674.LOG
Serienummer sensor: 85829
Certificaat sensor: 229010 UKAS Calibration

- Het voor deze conformiteitstest gebruikte meetsysteem voldoet aan de eisen conform ISO 6789-1:2017, paragraaf 6.1.
- 19 De maximale meetafwijking van het meetsysteem is niet hoger dan 1/4 van de maximale toegestane relatieve afwijking van het draaimomentschroefgereedschap.
- 20 De maximale meetafwijking van het meetsysteem bedraagt 0,287%.
- 21 Het meetonzekerheidsinterval van het meetsysteem bedraagt 0,574%.
- 22 Handtekening:
- 23 De vermelde maximaal toegestane afwijking is conform ISO 6789-1:2017. Alle gemeten afgelezen waarden vallen binnen de max. toegestane relatieve afwijking. De test is uitgevoerd bij een omgevingstemperatuur tussen 18 en 28 °C en gedurende de test niet meer dan ± 1 °C daarvan afweek. De maximale relatieve luchtvochtigheid was op generlei moment hoger dan 90%. Het voor deze conformiteitstest gebruikte meetsysteem voldoet aan de eisen conform ISO 6789-1:2017, paragraaf 6.1 (toezichthoudend laboratorium: D-K-15165-01-00). De maximale meetafwijking van het meetsysteem is niet hoger dan 1/4 van de maximale toegestane relatieve afwijking van het draaimomentschroefgereedschap. De maximale kalibratieonzekerheden zijn gedimensioneerd op een veiligheidsmarge van niet minder dan 95%.
Kwaliteitsmanager: R. Schnitzler
- 24 Waarde
- 25 Afwijking
- 26 Doorsnede

PL

- 1 Deklaracja zgodności
według normy (ISO 6789-1:2017)
Numer deklaracji:
- 2 Model
- 3 Zakres pomiarowy
- 4 Numer seryjny
- 5 Osoba przeprowadzająca badanie:
- 6 Data badania:
- 7 Kierunek:
- 8 w prawo
- 9 Dokładność klucza wynosi ±3% ustalonej wartości.
- 10 Moment obrotowy
- 11 Min.
- 12 Maks.
- 13 Wartość odczytu
- 14 Wszystkie ustalone wartości odczytu muszą być zgodne z maksymalnym dopuszczalnym odchyleniem względnym.
- 15 Badanie zostało przeprowadzone w temperaturze otoczenia między 18 °C a 28 °C i podczas badania temperatura nie ulegała wahaniom o więcej niż ±1 °C. Maksymalna wilgotność względna nie była wyższa niż 90%.
- Badanie przeprowadzony przez: Wera Werkzeuge GmbH
- Maksymalne dopuszczalne odchylenie względne zgodnie z normą ISO 6789-1:2017 wynosi ±4(6)%.
- 16 Zmierzona temperatura:
- 17 Zmierzona wilgotność:
- 18 ZASTOSOWANY SYSTEM POMIAROWY
Model przyrządu pomiarowego: 43258
Numer seryjny przyrządu pomiarowego: 108568
Świadectwo przyrządu pomiarowego: 222111
- Model czujnika pomiarowego: 50674.LOG
Numer czujnika pomiarowego: 85829
Certyfikat czujnika pomiarowego: 229010 UKAS Calibration

- System pomiarowy stosowany do niniejszego badania zgodności spełnia wymogi normy ISO 6789-1:2017 sekcja 6.1.
- 19 Maksymalne odchylenie pomiarowe systemu pomiarowego nie przekracza 1/4 maksymalnego dopuszczalnego odchylenia względnego narzędzia dynamometrycznego.
- 20 Maksymalne odchylenie pomiarowe systemu pomiarowego wynosi 0,287%.
- 21 Przedział niepewności pomiaru systemu wynosi 0,574%.
- 22 Podpis:
- 23 Określone maksymalne dopuszczalne odchylenie jest zgodne z normą ISO 6789-1:2017. Wszystkie odczyty powinny mieścić się w granicach maksymalnego dopuszczalnego odchylenia względnego. Kontrola została przeprowadzona w temperaturze otoczenia pomiędzy 18°C a 28°C i podczas przeprowadzania kontroli nie odbiegala od podanego zakresu o więcej niż ±1°C. Maksymalna wilgotność względna nie była wyższa niż 90%. System pomiarowy stosowany podczas kontroli jest zgodny z wymaganiami normy ISO 6789-1:2017 sekcja 6.1 (laboratorium kontrole: D-K-15165-01-00). Maksymalne odchylenie pomiarowe systemu pomiarowego nie przekracza 1/4 maksymalnego dopuszczalnego odchylenia względnego narzędzia dynamometrycznego. Maksymalna niepewność kalibracji została określona dla prawdopodobieństwa bezpieczeństwa na poziomie nie mniejszym niż 95%.
Kierownik ds. jakości: R. Schnitzler
- 24 Wartość
- 25 Odchyłka
- 26 Wartość uśredniona

RU

- 1 Декларация о соответствии
согласно (ISO 6789-1:2017)
Номер декларации:
- 2 Модель
- 3 Диапазон измерения
- 4 Серийный номер
- 5 Проверяющий:
- 6 Дата тестирования:
- 7 Направление:
- 8 Вправо
- 9 Погрешность ключа составляет ±3% от установленного значения.
- 10 Момент затяжки
- 11 Минимально
- 12 Максимально
- 13 Считанное значение
- 14 Все полученные при считывании значения укладываются в максимально допустимое относительное отклонение
- 15 Проверка проводилась при температуре окружающего воздуха в диапазоне от 18 °C до 28 °C и температурные колебания в ходе тестирования составляли не более, чем ±1 °C. Максимальная относительная влажность не превышала 90%.
- Проверка проводилась: Wera Werkzeuge GmbH
- Максимально допустимое относительное отклонение согласно ISO 6789-1:2017 составляет ±4(6)%.
- 16 Измеренная температура:
- 17 Измеренная влажность воздуха:
- 18 ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА
Модель измерительного прибора: 43258
Серийный номер измерительного прибора: 108568
Сертификат измерительного прибора: 222111
- Модель измерительного преобразователя: 50674.LOG
Серийный номер измерительного преобразователя: 85829
Сертификат измерительного преобразователя: 229010 UKAS Calibration

- Используемая для данного тестирования соответствия измерительная система соответствует требованиям ISO 6789-1:2017 часть 6.1.
- 19 Максимальное отклонение результатов измерительной системы не превышает 1/4 максимально допустимого относительного отклонения динамометрического отвёрточного инструмента.
- 20 Максимальное отклонение результатов измерительной системы составляет 0,287%.
- 21 Погрешность измерений измерительной системы составляет 0,574%.
- 22 Подписи:
- 23 Указанное максимально допустимое отклонение соответствует ISO 6789-1:2017. Все полученные при считывании значения укладываются в максимально допустимое относительное отклонение. Проверка проводилась при температуре окружающего воздуха в диапазоне от 18 °C до 28 °C и температурные колебания в ходе тестирования составляли не более, чем ±1 °C. Максимальная относительная влажность не превышала 90%. Используемая для данного тестирования соответствия измерительная система соответствует требованиям ISO 6789-1:2017 часть 6.1. (надзорная лаборатория: D-K-15165-01-00). Максимальное отклонение результатов измерительной системы не превышает 1/4 максимально допустимого относительного отклонения динамометрического отвёрточного инструмента. Максимальная погрешность калибровки соответствует степени надёжности не менее 95%.
Менеджер отдела контроля качества: Р. Шнитцлер
- 24 Значение
- 25 Отклонение
- 26 Средний результат

SE

- 1 försäkran om överensstämmelse enligt (ISO 6789-1:2017)
Försäkrans nummer:
- 2 Modell
- 3 Måtområde
- 4 Serienummer
- 5 Provare:
- 6 Testdatum:
- 7 Riktning:
- 8 Höger
- 9 Momenttryckelns noggrannhet är ± 3 % av installerat värde.
- 10 Moment
- 11 Min.
- 12 Max.
- 13 Avläst värde
- 14 Alla avlästa värden ligger inom den maximalt tillåtna relativa avvikelsen.
- 15 Testet genomfördes vid en omgivningstemperatur mellan 18 °C och 28 °C och som inte varierade med mer än ± 1 °C under testet. Den maximala relativa fuktigheten översteg aldrig 90 %.
- Testet utfördes av: Wera Werkzeuge GmbH
- Den maximala tillåtna relativa avvikelsen enligt ISO 6789-1:2017 är ± 4(6) %.
- 16 Uppmätt temperatur:
- 17 Uppmätt luftfuktighet:
- 18 MÄTNINGSSYSTEM SOM ANVÄNDS
- Mätarens modell: 43258
Mätarens serienummer: 108568
Mätarens certifikat: 222111
- Mätvärdesgivarens modell: 50674.LOG
Mätvärdesgivarens serienummer: 85829
Mätvärdesgivarens certifikat: 229010 UKAS-kalibrering

- Det mätsystem som använts för detta överensstämmelsestest uppfyller kraven i ISO 6789-1:2017 avsnitt 6.1.
- 19 Den maximala mätavvikelsen hos mätsystemet är högst 1/4 av den maximalt tillåtna relativa avvikelsen hos moment-skruvningsverktyget.
- 20 Mätsystemets maximala mätavvikelse är 0,287 %.
- 21 Mätosäkerhetsintervallet för mätsystemet är 0,574 %.
- 22 Underskrift:
- 23 Den angivna maximala avvikelsen motsvarar ISO 6789-1:2017. Alla avlästa värden ligger inom den maximalt tillåtna relativa avvikelsen. Testet genomfördes vid en omgivningstemperatur mellan 18 °C och 28 °C och som inte varierade med mer än ± 1 °C under testet. Den maximala relativa fuktigheten översteg aldrig 90 %.
- Det mätsystem som använts för detta överensstämmelsestest uppfyller kraven i ISO 6789-1:2017 avsnitt 6.1 (övervakande laboratorium: D-K-15165-01-00). Den maximala mätavvikelsen hos mätsystemet överstiger inte 1/4 av den maximalt tillåtna relativa avvikelsen hos moment-skruvningsverktyget. De maximala kalibreringsosäkerheterna är valda för en konfidensnivå som inte understiger 95 %.
- Kvalitetsschef: R. Schnitzler
- 24 Värde
- 25 Avvikelse
- 26 Genomsnitt



Wera Torque Service

www.wera.de/torque-service



Übersetzungshilfe für Wera Konformitätserklärungen

CN 维拉合格声明的翻译协助

CZ Pomůcka k překladu pro prohlášení o shodě Wera

DK Oversættelseshjælp til Wera overensstemmelseserklæringer

EN Translation help for Wera Declarations of Conformity

ES Asistente de traducción para las declaraciones de conformidad

FR Attestation de conformité

IT Guida alla traduzione per i certificati di conformità Wera

JP ヴェラ適合声明のための翻訳

NL Vertaahulp voor Wera conformiteitsverklaringen

PL Deklaracja zgodności według normy

RU Пояснения к Декларации о соответствии изделий Wera

SE Översättningshjälp för Weras försäkran om överensstämmelse

CN 感谢您购买“扭力矩工具”系列产品，您购买的是一款优质产品。该产品配有使用手册和合格声明，可供查看其测量准确度。

如有检修、重新校准、调整或维修等相关问题，请联系我们。欢迎提出重新校准或维修要求。在处理期间，如需更换装置，请联系我们。

CZ Děkujeme za nákup produktu z oboru „momentového nářadí“. S tímto nářadím jste získali vynikající produkt. Spolu s produktem obdržíte vždy návod k obsluze a certifikát, ze kterého můžete zjistit přesnost měření.

Kontaktujte nás prosím v případě všech dotazů k servisu, překalibraci, cejchování. Beze všeho nás můžete pověřit překalibrací. Pokud byste během doby vřízení potřebovali náhradní produkt, kontaktujte nás prosím.

Váš momentový servisní tým Wera (Torque-Service-Team)

DE Wir bedanken uns für den Kauf eines Produkts aus dem Bereich der „Drehmoment-Werkzeuge“. Sie haben mit diesem Werkzeug ein herausragendes Produkt erworben. Mit diesem Produkt erhalten Sie stets eine Bedienungsanleitung und eine Konformitätserklärung, aus dem Sie die Messgenauigkeit entnehmen können.

Bitte kontaktieren Sie uns bei allen Fragen zu Service, Re-Kalibrierung, Justierung oder Reparatur. Sie können uns gerne mit einer Re-Kalibrierung oder Reparatur beauftragen. Sollten Sie während des Bearbeitungszeitraums ein Austauschgerät benötigen, kontaktieren Sie uns bitte.

Ihr Wera Torque-Service-Team

DK Vi takker for købet af et produkt fra gruppen „moment-værktøj“. Du har erhvervet et fremragende produkt med dette stykke værktøj. Sammen med produktet får du altid en betjeningsvejledning og et certifikat, ud af hvilket du kan se målenøjagtigheden.

Kontakt os ved alle spørgsmål vedrørende service, re-kalibrering, justering eller reparation. Du er velkommen til at bestille en re-kalibrering eller reparation hos os. Skulle du have behov for et stykke reserveværktøj mens din bestilling håndteres, så kontakt os venligst.

Dit Wera Torque-Service-Team

EN We thank you for purchasing this item from our “Torque Tool” range. You have indeed acquired an outstanding product with this tool. This item is always supplied with operating instructions and a declaration of conformity, from which you can see the measuring precision.

Please contact us whenever you have queries regarding service, recalibration, adjustment or repair. You may commission us with a recalibration or repair at any time. Please get in touch with us if you require an exchange appliance during the handling or repair period.

Your Wera Torque Service Team

ES Quisiéramos darle las gracias por haber comprado un producto del área de las “herramientas dinamométricas”. Con este útil usted ha adquirido un producto excelente. Junto con este producto siempre se le entregará un manual de instrucciones así como un certificado que comprueba la exactitud de medición del útil.

Por favor entre en contacto con nosotros en caso de que tenga preguntas acerca del servicio, del recalibrado, del ajuste o de reparaciones. Con mucho gusto puede darnos el encargo de realizar un recalibrado o una reparación. En caso de que necesite un aparato de sustitución durante el tiempo que demoren los trabajos, por favor también entable el contacto con nosotros.

Su equipo de “Torque-Service” de Wera

FR Nous vous remercions d'avoir acheté un produit de notre gamme d'outils dynamométriques. En optant pour ce produit WERA, vous avez fait l'acquisition d'un outil de qualité supérieure. Tous nos produits sont toujours dotés d'un mode d'emploi et d'un certificat de précision de mesure.

Pour toute question relative à notre service, au recalibrage, au réglage ou à la réparation, n'hésitez pas à nous contacter. Nous nous tenons à votre entière disposition. Vous pouvez également nous charger du recalibrage ou de la réparation. Au cas où vous auriez besoin d'un outil de rechange durant la période de réparation de votre outil ou de traitement de votre demande, veuillez nous contacter.

Votre équipe de service Wera Torque

IT La ringraziamo per l'aver acquistato uno dei prodotti della categoria “utensili dinamometrici”. Scegliendo quest'utensile, Lei ha acquistato un prodotto straordinario. Al prodotto è allegato un manuale d'istruzione e un certificato, dal quale si evince la precisione di misura.

La invitiamo a contattarci se dovesse avere delle domande sulla manutenzione, ricalibrazione, regolazione o riparazione. Se lo desidera, saremo lieti di provvedere alla ricalibrazione o alla riparazione. Se nell'attesa dell'evasione della Sua richiesta dovesse aver bisogno di un apparecchio sostitutivo, non esiti a contattarci.

Il team Wera Torque-Service

JP 「トルク工具」群から製品をお買い上げいただきありがとうございます。お買い上げいただいた製品は、優れた製品です。この製品には、ユーザー（使用者）マニュアルと「適合宣言」が付属しており、それによって測定精度を確認できます。

サービス、再較正、調整または補修に関するご質問は、弊社までご連絡ください。再較正または補修のご依頼を歓迎致します。再較正・補修期間中に代替品を必要とされる場合は、弊社までご連絡ください。

NL Hartelijk dank voor de aankoop van een product uit onze serie momentgereedschappen. Met dit gereedschap heeft u een uitstekend product aangeschaft. Bij dit product ontvangt u een bedieningshandleiding en een certificaat waarin de meetnauwkeurigheid vermeld staat.

Neem gerust contact met ons op als u vragen heeft over service, kalibraties, afstelling of reparaties. Als u in dit kader tijdelijk een vervangend apparaat nodig heeft, neem dan contact met ons op.

Uw Wera Torque serviceteam

PL Dziękujemy za zakup produktu z grupy „narzędzi dynamometrycznych”. Zakupione przez Państwa narzędzie odznacza się najwyższą jakością. Wraz z narzędziem otrzymują Państwo instrukcję obsługi oraz certyfikat określający dokładność pomiarową narzędzia.

W przypadku pytań dotyczących serwisu, ponownej kalibracji, wzorcowania, zamiennych prosimy o kontakt z nami. Możesz poprosić o ponowną kalibrację lub naprawę. Jeżeli w okresie, w którym realizowane jest Państwa zlecenie, będą Państwo potrzebowali narzędzia zastępczego, prosimy o kontakt.

Zespół Wera Torque-Service

RU Мы благодарим вас за приобретение изделия из группы “Динамометрические инструменты”. Вы получили инструмент с отличными характеристиками. К ключу прилагаются руководство по использованию, а также декларация о соответствии, в котором содержатся сведения о точности измерений инструмента.

Просим связаться с нами по всем вопросам, связанным с сервисным обслуживанием, повторной калибровкой, юстировкой или ремонтом инструмента. Мы с удовольствием выполним ваш заказ по повторной калибровке или ремонту. Если на время выполнения работ вам потребуется подменный инструмент, просим сообщить об этом.

Команда вашего фирменного сервиса Wera Torque-Service

SE Tack för att du köpt en produkt i vårt sortiment av momentverktyg. Du har fått en enastående produkt med det här verktyget. Med den här produkten får du alltid en bruksanvisning och ett certifikat där mätnoggrannheten framgår.

Kontakta oss för alla frågor om service, omkalibrering, justering eller reparation. Du får gärna beställa omkalibrering eller reparation från oss. Kontakta oss om du behöver låna ett verktyg under tiden.

Ditt Wera Torque Service Team

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25, 42349 Wuppertal, Germany
Telefon: 0202/4045-145, Telefax: 0202/4045-158
torqueservice@wera.de

Konformitätserklärung
Gemäß ISO 6789-1:2017
Nummer der Erklärung : 3167

Click-Torque B1
10.00 - 50.00 N·m

Seriennummer : SG06579
Prüfer : Hr. Niewzol

Richtung :
Rechts

Testdatum : 13.12.2018
Die Genauigkeit des Schlüssels beträgt ±3% vom eingestellten Wert.
Die höchstzulässige relative Abweichung gemäß ISO 6789-1:2017 beträgt ±4%.
Gemessene Temperatur: 22°C

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25, 42349 Wuppertal | Germany |
Phone: +49(0)202 4045-145 | Fax: +49(0)202 4045-158
E-Mail: torqueservice@wera.de | www.wera.de

Declaration of conformity according to ISO 6789-1:2017
The torque tool identified in this document is declared to be in conformance with ISO 6789-1:2017.
Date: 14/06/2021
Person Responsible:
Model: B 1
Serial: UG12298
Specified Torque Range from 10 to 50 N·m
Calibration temperature 22.8C at a relative humidity <90%
The observed values fall within the maximum permissible relative deviation at each target setting.
The normative required accuracy of this wrench is ± 4%, the accuracy of this wrench assured by Wera is ± 3% of the set value.
The test equipment used in the performance of the above calibration has international traceability through the following calibration laboratory which is UKAS accredited to ISO 17025:2005.
Device Model: 1500
TD Model: 50844.LOG
Certificate: 258132
UKAS Laboratory: 0256
The torque measurement device has a measurement uncertainty interval of 0.33% and a maximum measurement error of 0.07%. This is within ¼ of the maximum permissible relative deviation of the torque tool as required by ISO 6789-1:2017 (Clause 6.1).

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25, 42349 Wuppertal | Germany |
Phone: +49(0)202 4045-145 | Fax: +49(0)202 4045-158
E-Mail: torqueservice@wera.de | www.wera.de

Konformitätserklärung gemäß ISO 6789-1:2017
Declaration of conformance according to ISO 6789-1:2017
Nummer der Erklärung / Declaration number: 3757
F1420055-18
7443 4 - 8.8 Nm
Alle angegebenen Werte halten die höchstzulässige relative Abweichung ein.
Die mechanische Größe einem gewissen Verschleiß unterliegen, ist es notwendig, die Kalibrierung der Drehmomentschrauberwerkzeuge,
conform. After the first measurement, within an amount of use, it is recommended to recalibrate the tool.

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Str. 21-25 | 42349 Wuppertal | Germany |
Phone: +49(0)202 4045-145 | Fax: +49(0)202 4045-158
E-Mail: torqueservice@wera.de | www.wera.de

Declaration of Conformance
In accordance with ISO 6789-1:2017
Document number:31
The torque tool identified in this document is declared to be in conformance with ISO 6789-1:2017.
Date: 14/06/2021
Person Responsible:
Model: B 1
Serial: UG12298
Specified Torque Range from 10 to 50 N·m
Calibration temperature 22.8C at a relative humidity <90%
The observed values fall within the maximum permissible relative deviation at each target setting.
The normative required accuracy of this wrench is ± 4%, the accuracy of this wrench assured by Wera is ± 3% of the set value.
The test equipment used in the performance of the above calibration has international traceability through the following calibration laboratory which is UKAS accredited to ISO 17025:2005.
Device Model: 1500
TD Model: 50844.LOG
Certificate: 258132
UKAS Laboratory: 0256
The torque measurement device has a measurement uncertainty interval of 0.33% and a maximum measurement error of 0.07%. This is within ¼ of the maximum permissible relative deviation of the torque tool as required by ISO 6789-1:2017 (Clause 6.1).

CN
合格声明
依据 (ISO 6789-1: 2017)
声明数:
型号:
测量范围:
序列号:
检验员:
测试日期:
方向:
右
扳手准确度为预设值的±3%。
扭力矩:
最小:
最大:
读取值:
所有计算读数都符合最大允许相对偏差的要求。
在18°C和28°C的环境温度下测试,
试验期间温度波动不超过±1°C。 最大空气
相对湿度不得超过90%。
测试人: Wera Werkzeuge GmbH
根据ISO 6789-1: 2017, 最大允许相对
偏差为: ±4%。
测量温度:
测量空气湿度:
所用测量系统

量具型号: 43258
量具序列号: 108568
量具证书: 222111
传感器型号: 50674.LOG
传感器序列号: 85829
传感器证书: 229010 UKAS校准
本合格测试所用测量系统符合ISO 6789-1: 2017第6.1节的要求。
测量系统的最大测量误差不得超过扭力扳手最大允许相对偏差的¼。
测量系统的最大测量误差为0.287%。
测量系统的测量不确定度区间为0.574%。
签名:
规定最大偏差对应ISO 6789-1: 2017.
所有测定读数都符合最大允许相对偏差的要求。
在18°C和28°C之间的环境温度下测试, 测试期间的温度波动不超过±1°C。 最大相对湿度不得超过90%。 本合格测试所用测量系统符合ISO 6789-1: 2017第6.1节 (管理实验室: D-K-15165-01-00) 的要求。 测量系统的最大测量误差不得超过扭力扳手最大允许相对偏差的¼。 设计最大校准不确定度可产生不低于95%的置信水平。
质量经理: R. Schnitzler
数值:
偏差:
均值

CZ
Prohlášení o shodě
podle (ISO 6789-1:2017)
číslo prohlášení:
Model
Rozsah měření
Sériové číslo
Zkoušejší:
Datum testu:
Směr:
Doprava
Přesnost klíče činí ±3 % z nastavené hodnoty.
Utahovací moment
Min
Max
Odečtená hodnota
Všechny zjištěné odečtené hodnoty splňují nejvyšší přípustnou relativní odchylku.
Test byl proveden při okolní teplotě v rozmezí 18 °C až 28 °C a během testu nekolidala teplota o více než ±1 °C.
Maximální relativní vlhkost vzduchu nebyla nikdy vyšší než 90 %.
Test byl proveden firmou: Wera Werkzeuge GmbH
Nejvyšší přípustná relativní odchylka podle ISO 6789-1:2017 činí ±4(6) %.
Naměřená teplota:
Naměřená vlhkost vzduchu:
POUŽITÝ MĚŘICÍ SYSTÉM
Měřicí přístroj – model: 43258
Měřicí přístroj – sériové číslo: 108568
Měřicí přístroj – certifikát: 222111
Snímač – model: 50674.LOG
Snímač – sériové číslo: 85829
Snímač – certifikát: 229010 UKAS kalibrace
Měřicí systém použitý pro toto zkoušení odpovídá požadavkům normy ISO 6789-1:2017 odstavce 6.1.
Maximální odchylka měření měřičho systému není vyšší než ¼ maximálně přípustné relativní odchylky momentového klíče.
Maximální odchylka měření měřičho systému činí 0,287 %.
Interval nejistoty měření měřičho systému činí 0,574 %.
Podpis:
Uváděná nejvyšší přípustná odchylka odpovídá normě ISO 6789-1:2017. Všechny zjištěné odečtené hodnoty splňují nejvyšší přípustnou relativní odchylku. Test byl proveden při okolní teplotě v rozmezí 18 °C až 28 °C a během testu nekolidala teplota o více než ±1 °C. Maximální relativní vlhkost vzduchu nebyla nikdy vyšší než 90 %.
Měřicí systém použitý pro toto zkoušení shodý odpovídá požadavkům normy ISO 6789-1:2017 odstavce 6.1. (dohlížející laborator: D-K-15165-01-00). Maximální odchylka měření měřičho systému není vyšší než ¼ maximálně přípustné relativní odchylky momentového klíče. Maximální nejistoty kalibrace jsou navrženy pro uroveň pravděpodobnosti nejméně 95%.
Manažer kvality: R.Schnitzler
Hodnota
Odchylka
Průměr

Test byl proveden firmou: Wera Werkzeuge GmbH
Nejvyšší přípustná relativní odchylka podle ISO 6789-1:2017 činí ±4(6) %.
Naměřená teplota:
Naměřená vlhkost vzduchu:
POUŽITÝ MĚŘICÍ SYSTÉM
Měřicí přístroj – model: 43258
Měřicí přístroj – sériové číslo: 108568
Měřicí přístroj – certifikát: 222111
Snímač – model: 50674.LOG
Snímač – sériové číslo: 85829
Snímač – certifikát: 229010 UKAS kalibrace
Měřicí systém použitý pro toto zkoušení odpovídá požadavkům normy ISO 6789-1:2017 odstavce 6.1.
Maximální odchylka měření měřičho systému není vyšší než ¼ maximálně přípustné relativní odchylky momentového klíče.
Maximální odchylka měření měřičho systému činí 0,287 %.
Interval nejistoty měření měřičho systému činí 0,574 %.
Podpis:
Uváděná nejvyšší přípustná odchylka odpovídá normě ISO 6789-1:2017. Všechny zjištěné odečtené hodnoty splňují nejvyšší přípustnou relativní odchylku. Test byl proveden při okolní teplotě v rozmezí 18 °C až 28 °C a během testu nekolidala teplota o více než ±1 °C. Maximální relativní vlhkost vzduchu nebyla nikdy vyšší než 90 %.
Měřicí systém použitý pro toto zkoušení shodý odpovídá požadavkům normy ISO 6789-1:2017 odstavce 6.1. (dohlížející laborator: D-K-15165-01-00). Maximální odchylka měření měřičho systému není vyšší než ¼ maximálně přípustné relativní odchylky momentového klíče. Maximální nejistoty kalibrace jsou navrženy pro uroveň pravděpodobnosti nejméně 95%.
Manažer kvality: R.Schnitzler
Hodnota
Odchylka
Průměr

DK
Overensstemmelseerklæring
iflg. (ISO 6789-1:2017)
Erklæringens nummer:
Model
Måleområde
Serienummer
Kontrollør:
Testdato:
Retning:
Højre
Nøglets nøjagtighed andrager ±3% af den indstillede værdi.
Moment
Min
Max
Aflæst værdi
Alle fundne aflæste værdier overholder den højeste tilladte tvivelse.
T-testen blev udført ved en miljøtemperatur, der lå mellem 18 °C og 28 °C og under testen ikke varierede med mere end ±1 °C. Den maksimale relative luftfugtighed var aldrig højere end 90%.
Test udført af: Wera Werkzeuge GmbH
Den højest tilladte relative afvigelse ifølge ISO 6789-1:2017 andrager ±4(6)%.
Målt temperatur:
Målt luftfugtighed:
ANVENDT MÅLESYSTEM
Måleapparat-model : 43258
Måleapparat-serienummer : 108568
Måleapparat-certifikat : 222111
Målesensor-model : 50674.LOG
Målesensor-serienummer : 85829
Målesensor-certifikat : 229010 UKAS Calibration
Det til denne overensstemmelsestest anvendte målesystem svarer til kravene i ISO 6789-1:2017 Section 6.1.
Målesystemets maksimale måleafvigelse ligger ikke over ¼ af moment-skrueværktøjets maksimale tilladte relative afvigelse.
Målesystemets maksimale måleafvigelse andrager 0.287%.
Målesystemets måleusikkerhedsinterval andrager 0.574%.
Underskrift:
Den anførte højest tilladte afvigelse svarer til ISO 6789-1:2017. Alle fundne og aflæste værdier overholder den højeste tilladte relative afvigelse. Testen udførtes ved en miljøtemperatur, der lå mellem 18°C og 28°C og ikke varierede med mere end ±1°C under testen. Den maksimale relative luftfugtighed var aldrig højere end 90%.
Det til denne overensstemmelsestest anvendte målesystem svarer til kravene i ISO 6789-1:2017 Section 6.1 (overvågende laboratorium: D-K-15165-01-00). Målesystemets maksimale måleafvigelse ligger ikke over ¼ af moment-skrueværktøjets maksimale tilladte relative afvigelse. De maksimale kalibreringsusikkerhed er udlagt til en sikkerhedssandsynlighed på ikke mindre end 95%.
Kvalitetsmanager: R. Schnitzler
Værdi
Afvigelse
Gennemsnit

Test udført af: Wera Werkzeuge GmbH
Den højest tilladte relative afvigelse ifølge ISO 6789-1:2017 andrager ±4(6)%.
Målt temperatur:
Målt luftfugtighed:
ANVENDT MÅLESYSTEM
Måleapparat-model : 43258
Måleapparat-serienummer : 108568
Måleapparat-certifikat : 222111
Målesensor-model : 50674.LOG
Målesensor-serienummer : 85829
Målesensor-certifikat : 229010 UKAS Calibration
Det til denne overensstemmelsestest anvendte målesystem svarer til kravene i ISO 6789-1:2017 Section 6.1.
Målesystemets maksimale måleafvigelse ligger ikke over ¼ af moment-skrueværktøjets maksimale tilladte relative afvigelse.
Målesystemets maksimale måleafvigelse andrager 0.287%.
Målesystemets måleusikkerhedsinterval andrager 0.574%.
Underskrift:
Den anførte højest tilladte afvigelse svarer til ISO 6789-1:2017. Alle fundne og aflæste værdier overholder den højeste tilladte relative afvigelse. Testen udførtes ved en miljøtemperatur, der lå mellem 18°C og 28°C og ikke varierede med mere end ±1°C under testen. Den maksimale relative luftfugtighed var aldrig højere end 90%.
Det til denne overensstemmelsestest anvendte målesystem svarer til kravene i ISO 6789-1:2017 Section 6.1 (overvågende laboratorium: D-K-15165-01-00). Målesystemets maksimale måleafvigelse ligger ikke over ¼ af moment-skrueværktøjets maksimale tilladte relative afvigelse. De maksimale kalibreringsusikkerhed er udlagt til en sikkerhedssandsynlighed på ikke mindre end 95%.
Kvalitetsmanager: R. Schnitzler
Værdi
Afvigelse
Gennemsnit

EN
Declaration of Conformity
as per (ISO 6789-1:2017)
Number of Declaration:
Model
Measuring range
Serial number
Examiner:
Test date:
Retning:
Right
The accuracy of the key is ± 3% of the set value.
Torque
Min
Max
Read value
All calculated readings comply with the maximum permissible relative deviation.
The test was carried out at an ambient temperature between 18°C and 28°C and did not fluctuate more than ± 1° C during the test. The maximum relative air humidity was never higher than 90%.
Test carried out by: Wera Werkzeuge GmbH
The maximum permissible relative deviation as per ISO 6789-1:2017 is ±4(6)%.
Measured temperature:
Measured air humidity:
MEASURING SYSTEM USED
Meter Model: 43258
Meter serial number: 108568
Meter Certificate: 222111
Sensor Model: 50674.LOG
Sensor Serial Number: 85829
Sensor Certificate: 229010 UKAS Calibration
The measurement system used for this conformance test complies with the requirements of ISO 6789-1:2017 section 6.1.
The maximum measuring error of the measuring system is not more than ¼ of the maximum permissible relative deviation of the torque wrench.
The maximum measuring error of the measuring system is 0.287%.
The measuring uncertainty interval of the measuring system is 0.574%.
Signature:
The specified maximum deviation corresponds to ISO 6789-1:2017. All determined readings comply with the maximum permissible relative deviation. The test was conducted at an ambient temperature between 18°C and 28°C and did not fluctuate by more than ± 1°C during the test. The maximum relative air humidity was never higher than 90%.
The measuring system used for this conformance test complies with the requirements of ISO 6789-1:2017 Section 6.1 (supervising laboratory: D-K-15165-01-00). The maximum measuring error of the measuring system does not exceed ¼ of the maximum permissible relative deviation of the torque wrench. The maximum calibration uncertainties are designed to provide a confidence level of not less than 95%.
Quality Manager: R. Schnitzler
Value
Deviation
Average

Declaration of Conformity
as per (ISO 6789-1:2017)
Number of Declaration:
Model
Measuring range
Serial number
Examiner:
Test date:
Retning:
Right
The accuracy of the key is ± 3% of the set value.
Torque
Min
Max
Read value
All calculated readings comply with the maximum permissible relative deviation.
The test was carried out at an ambient temperature between 18°C and 28°C and did not fluctuate by more than ± 1°C during the test. The maximum relative air humidity was never higher than 90%.
Test carried out by: Wera Werkzeuge GmbH
The maximum permissible relative deviation as per ISO 6789-1:2017 is ±4(6)%.
Measured temperature:
Measured air humidity:
MEASURING SYSTEM USED
Meter Model: 43258
Meter serial number: 108568
Meter Certificate: 222111
Sensor Model: 50674.LOG
Sensor Serial Number: 85829
Sensor Certificate: 229010 UKAS Calibration
The measurement system used for this conformance test complies with the requirements of ISO 6789-1:2017 section 6.1.
The maximum measuring error of the measuring system is not more than ¼ of the maximum permissible relative deviation of the torque wrench.
The maximum measuring error of the measuring system is 0.287%.
The measuring uncertainty interval of the measuring system is 0.574%.
Signature:
The specified maximum deviation corresponds to ISO 6789-1:2017. All determined readings comply with the maximum permissible relative deviation. The test was conducted at an ambient temperature between 18°C and 28°C and did not fluctuate by more than ± 1°C during the test. The maximum relative air humidity was never higher than 90%.
The measuring system used for this conformance test complies with the requirements of ISO 6789-1:2017 Section 6.1 (supervising laboratory: D-K-15165-01-00). The maximum measuring error of the measuring system does not exceed ¼ of the maximum permissible relative deviation of the torque wrench. The maximum calibration uncertainties are designed to provide a confidence level of not less than 95%.
Quality Manager: R. Schnitzler
Value
Deviation
Average

ES
Declaración de conformidad según (ISO 6789-1:2017)
Número de declaración:
Modelo
Área de medición
Número serial
Controlador:
Fecha de la prueba:
Sentido de giro:
Hacia la derecha
La exactitud de la llave es del ±3% del valor ajustado.
Par de giro
Minimo
Maximo
Valor indicado
Todos los valores indicados cumplen con la desviación relativa máxima permitida.
La prueba fue realizada bajo una temperatura de entorno que se sitúa entre los 18 °C y los 28 °C, y que durante la prueba no ha variado más que en ±1 °C. La humedad relativa máxima nunca superó el valor de 90%.
La prueba ha sido realizada por: Wera Werkzeuge GmbH
La desviación relativa máxima permitida según ISO 6789-1:2017 es del ±4(6)%.
Temperatura medida:
Humedad del aire medida:
SISTEMA DE MEDICIÓN UTILIZADO
Modelo del aparato de medición: 43258
Número de serie del aparato de medición: 108568
Certificado del aparato de medición: 222111
Modelo del transductor de medición: 50674.LOG
Nº de serie del captor: 85829
Certificado del captor: 229010 UKAS Calibration
El sistema de medición que se utiliza para esta prueba de conformidad corresponde a los requisitos de la norma ISO 6789-1:2017 Sección 6.1.
La desviación máxima de medición del sistema de medición no es superior a ¼ de la desviación relativa permitida de la herramienta dinamoétrica para atornillar.
La desviación máxima de medición del sistema de medición es del 0,287%.
El intervalo de incertidumbre de medición del sistema de medición es del 0,574%.
Firma:
La desviación máxima permitida permitida que se menciona corresponde a la norma ISO 6789-1:2017. Todos los valores de medición indicados cumplen con la desviación relativa máxima permitida. La prueba fue realizada bajo una temperatura de entorno que se sitúa entre los 18 °C y los 28 °C, y que durante la prueba no ha variado más que en ±1 °C. La humedad relativa máxima nunca superó el valor del 90%.
El sistema de medición que se utiliza para esta prueba de conformidad corresponde a los requisitos de la norma ISO 6789-1:2017 Sección 6.1. (el laboratorio encargado con el control es: D-K-15165-01-00). La desviación máxima de medición del sistema de medición no supera ¼ de la relativa tolerancia máxima amessa dell'utensile dinamometrico per avvitare.
Le incertezze di calibratura massime sono progettate per una probabilità di sicurezza non inferiori al 95%.
Manager qualità: R. Schnitzler
Valor
Desviación
Promedio

Declaración de conformidad según (ISO 6789-1:2017)
Número de declaración:
Modelo
Área de medición
Número serial
Controlador:
Fecha de la prueba:
Sentido de giro:
Hacia la derecha
La exactitud de la llave es del ±3% del valor ajustado.
Par de giro
Minimo
Maximo
Valor indicado
Todos los valores indicados cumplen con la desviación relativa máxima permitida.
La prueba fue realizada bajo una temperatura de entorno que se sitúa entre los 18 °C y los 28 °C, y que durante la prueba no ha variado más que en ±1 °C. La humedad relativa máxima nunca superó el valor de 90%.
La prueba ha sido realizada por: Wera Werkzeuge GmbH
La desviación relativa máxima permitida según ISO 6789-1:2017 es del ±4(6)%.
Temperatura medida:
Humedad del aire medida:
SISTEMA DE MEDICIÓN UTILIZADO
Modelo del aparato de medición: 43258
Número de serie del aparato de medición: 108568
Certificado del aparato de medición: 222111
Modelo del transductor de medición: 50674.LOG
Nº de serie del captor: 85829
Certificado del captor: 229010 UKAS Calibration
El sistema de medición que se utiliza para esta prueba de conformidad corresponde a los requisitos de la norma ISO 6789-1:2017 Sección 6.1.
La desviación máxima de medición del sistema de medición no es superior a ¼ de la desviación relativa permitida de la herramienta dinamoétrica para atornillar.
La desviación máxima de medición del sistema de medición es del 0,287%.
El intervalo de incertidumbre de medición del sistema de medición es del 0,574%.
Firma:
La desviación máxima permitida permitida que se menciona corresponde a la norma ISO 6789-1:2017. Todos los valores de medición indicados cumplen con la desviación relativa máxima permitida. La prueba fue realizada bajo una temperatura de entorno que se sitúa entre los 18 °C y los 28 °C, y que durante la prueba no ha variado más que en ±1 °C. La humedad relativa máxima nunca superó el valor del 90%.
El sistema de medición que se utiliza para esta prueba de conformidad corresponde a los requisitos de la norma ISO 6789-1:2017 Sección 6.1. (el laboratorio encargado con el control es: D-K-15165-01-00). La desviación máxima de medición del sistema de medición no supera ¼ de la relativa tolerancia máxima amessa dell'utensile dinamometrico per avvitare.
Le incertezze di calibratura massime sono progettate per una probabilità di sicurezza non inferiori al 95%.
Manager qualità: R. Schnitzler
Valor
Desviación
Promedio

FR
Attestation de conformité
selon (ISO 6789-1 : 2017)
Numéro d'attestation :
Modèle
Plage de mesure
N° de série
Contrôleur :
Date :
Direction :
Droite
La clé a une précision de ±3%.
Couple
Minimum
Maximum
Valeur relevée
Toutes les valeurs relevées sont incluses dans la déviation relative maximale admissible.
Le test a été réalisé dans une température ambiante comprise entre 18 et 28 °C et une variation inférieure à ±1 °C. L'hygrométrie relative maximale fut inférieure à 90%.
Le test a été réalisé par : Wera Werkzeuge GmbH
La déviation relative maximale admissible selon ISO 6789-1 : 2017 est de ±4(6)%.
Température relevée :
Hygrométrie relevée :
SYSTÈME DE MESURE
Modèle de banc : 43258
N° de série du banc : 108568
Certificat du banc N° : 222111
Capteur modèle : 50674.LOG
N° de série du capteur : 85829
Certificat du capteur : 229010 UKAS Calibration
Le système de mesure utilisé pour ce test de conformité est conforme à la section 6.1 de ISO 6789-1 : 2017
La déviation maximale du système de mesure est inférieure à ¼ de la variation relative maximale de l'outil dynamométrique.
La déviation maximale du système de mesure est de 0.287%.
L'intervalle d'incertitude maximale du système de mesure est de 0.574%.
Signature :
La déviation maximale relevée est conforme à ISO 6789-1 : 2017. Toutes les valeurs relevées sont inférieures à la déviation relative maximale. Le test a été réalisé dans une température ambiante comprise entre 18 et 28 °C et une variation inférieure à ±1 °C. L'hygrométrie relative maximale fut inférieure à 90%.
Le système de mesure utilisé pour ce test de conformité est conforme à la section 6.1 de ISO 6789-1 : 2017. Tous les valeurs de mesure indiquées comprennent la relative tolérance maximale admise.
La mesure a été réalisée sous une température ambiante de 18 °C et 28 °C et une variation inférieure à ±1 °C. L'hygrométrie relative maximale n'a jamais dépassé le 90%.
Le système de mesure utilisé pour ce test de conformité correspond aux requis de la norme ISO 6789-1:2017 section 6.1. (laboratoire de supervision: D-K-15165-01-00). La tolérance de mesure ne dépasse pas ¼ de la relative tolérance maximale admise de l'outil dynamométrique pour aviter.
Les incertez de calibration maximale sont conçues pour une probabilité de sécurité non inférieure à 95%.
Responsable Qualité : R. Schnitzler
Valeur
Déviation
Moyenne

Attestation de conformité
selon (ISO 6789-1 : 2017)
Numéro d'attestation :
Modèle
Plage de mesure
N° de série
Contrôleur :
Date :
Direction :
Droite
La clé a une précision de ±3%.
Couple
Minimum
Maximum
Valeur relevée
Toutes les valeurs relevées sont incluses dans la déviation relative maximale admissible.
Le test a été réalisé dans une température ambiante comprise entre 18 et 28 °C et une variation inférieure à ±1 °C. L'hygrométrie relative maximale fut inférieure à 90%.
Le système de mesure utilisé pour ce test de conformité est conforme à la section 6.1 de ISO 6789-1 : 2017
La déviation maximale du système de mesure est inférieure à ¼ de la variation relative maximale de l'outil dynamométrique.
La déviation maximale du système de mesure est de 0.287%.
L'intervalle d'incertitude maximale du système de mesure est de 0.574%.
Signature :
La déviation maximale relevée est conforme à ISO 6789-1 : 2017. Toutes les valeurs relevées sont inférieures à la déviation relative maximale. Le test a été réalisé dans une température ambiante comprise entre 18 et 28 °C et une variation inférieure à ±1 °C. L'hygrométrie relative maximale n'a jamais dépassé le 90%.
Le système de mesure utilisé pour ce test de conformité correspond aux requis de la norme ISO 6789-1:2017 section 6.1. (laboratoire de supervision: D-K-15165-01-00). La tolérance de mesure ne dépasse pas ¼ de la relative tolérance maximale admise de l'outil dynamométrique pour aviter.
Les incertez de calibration maximale sont conçues pour une probabilité de sécurité non inférieure à 95%.
Responsable Qualité : R. Schnitzler
Valeur
Déviation
Moyenne

IT
Certificato di conformità
secondo (ISO 6789-1 : 2017)
Numero del certificato:
Modello
Ambito di misura
Matricola
Collaudatore:
Data:
Data:
Destro
La precisione della chiave è ±3% del valore impostato.
Coppia
Minimo
Maximo
Valore rilevato
Tutti i valori delle letture determinate comprendono la relativa tolleranza massima ammessa.
Il test è stato eseguito con una temperatura ambiente tra 18°C e 28°C e durante il test non ha oscillato oltre ±1 °C. La relativa massima umidità dell'aria non ha mai superato il 90%.
Test eseguito da: Wera Werkzeuge GmbH
La tolleranza relativa massima ammessa secondo ISO 6789-1:2017 è ±4(6)%.
Temperatura rilevata:
Umidità dell'aria misurata:
Sistema di misurazione utilizzato
Strumento di misura - Modello: 43258
Strumento di misura - Matricola: 108568
Strumento di misura - Certificato: 222111
Trasmettitore del valore misurato- Modello: 50674.LOG
Trasmettitore del valore misurato- Matricola: 85829
Trasmettitore del valore misurato- Certificato: 229010 UKAS Calibration
Il sistema di misurazione utilizzato per questo test di conformità corrisponde ai requisiti di ISO 6789-1:2017 sezione 6.1.
La tolleranza di misurazione massima del sistema di misurazione non supera ¼ della relativa tolleranza massima ammessa dell'utensile dinamometrico per avvitare.
La tolleranza di misurazione del sistema di misurazione è 0.287%.
L'intervallo di incertezza di misura del sistema di misurazione è 0.574%.
Firma:
La tolleranza massima ammessa indicata corrisponde a ISO 6789-1:2017. Tutti i valori delle letture determinate comprendono la relativa tolleranza massima ammessa.
Il test è stato eseguito con una temperatura ambiente tra 18 °C e 28 °C e durante il test non ha oscillato oltre ±1 °C. La massima umidità relativa dell'aria non ha mai superato il 90%.
Il sistema di misurazione utilizzato per questo test di conformità corrisponde ai requisiti di ISO 6789-1:2017 sezione 6.1. (laboratorio di supervisione: D-K-15165-01-00). La tolleranza di misurazione non supera ¼ della relativa tolleranza massima ammessa dell'utensile dinamometrico per avvitare.
Le incertezze di calibratura massime sono progettate per una probabilità di sicurezza non inferiori al 95%.
Manager qualità: R. Schnitzler
Valore
Tolleranza
Media

Certificato di conformità
secondo (ISO 6789-1 : 2017)
Numero del certificato:
Modello
Ambito di misura
Matricola
Collaudatore:
Data:
Data:
Destro
La precisione della chiave è ±3% del valore impostato.
Coppia
Minimo
Maximo
Valore rilevato
Tutti i valori delle letture determinate comprendono la relativa tolleranza massima ammessa.
Il test è stato eseguito con una temperatura ambiente tra 18°C e 28°C e durante il test non ha oscillato oltre ±1 °C. La relativa massima umidità dell'aria non ha mai superato il 90%.
Test eseguito da: Wera Werkzeuge GmbH
La tolleranza relativa massima ammessa secondo ISO 6789-1:2017 è ±4(6)%.
Temperatura rilevata:
Umidità dell'aria misurata:
Sistema di misurazione utilizzato
Strumento di misura - Modello: 43258
Strumento di misura - Matricola: 108568
Strumento di misura - Certificato: 222111
Trasmettitore del valore misurato- Modello: 50674.LOG
Trasmettitore del valore misurato- Matricola: 85829
Trasmettitore del valore misurato- Certificato: 229010 UKAS Calibration
Il sistema di misurazione utilizzato per questo test di conformità corrisponde ai requisiti di ISO 6789-1:2017 sezione 6.1.
La tolleranza di misurazione massima del sistema di misurazione non supera ¼ della relativa tolleranza massima ammessa dell'utensile dinamometrico per avvitare.
La tolleranza di misurazione del sistema di misurazione è 0.287%.
L'intervallo di incertezza di misura del sistema di misurazione è 0.574%.
Firma:
La tolleranza massima ammessa indicata corrisponde a ISO 6789-1:2017. Tutti i valori delle letture determinate comprendono la relativa tolleranza massima ammessa.
Il test è stato eseguito con una temperatura ambiente tra 18 °C e 28 °C e durante il test non ha oscillato oltre ±1 °C. La massima umidità relativa dell'aria non ha mai superato il 90%.
Il sistema di misurazione utilizzato per questo test di conformità corrisponde ai requisiti di ISO 6789-1:2017 sezione 6.1. (laboratorio di supervisione: D-K-15165-01-00). La tolleranza di misurazione non supera ¼ della relativa tolleranza massima ammessa dell'utensile dinamometrico per avvitare.
Le incertezze di calibratura massime sono progettate per una probabilità di sicurezza non inferiori al 95%.
Manager qualità: R. Schnitzler
Valore
Tolleranza
Media

JP
適合声明
ISO (標準化機構) 6789-1: 2017による
声明番号:
モデル (型式)
計測範囲
シリアルナンバー (製造番号)
検査員:
検査日:
右回り
レンチの精度は設定値の±3%
トルク
最低
最大
読み値
算出された読み値はすべて最大許容相対偏差に適合している。
テストは、周囲温度18°C~28°Cで行われ、同温度はテスト中±1°Cを超えては変動しなかった。最大相対湿度は90%を超えることはなかった。
テスト実施者: Wera Werkzeuge GmbH (ウェルツールズ)
ISO (国際標準化機構) 6789-1: 2017に規定した最大許容相対偏差: ±4(6)%.
測定温度:
測定湿度:
使用測定システム
メーターモデル: 43258
メーター製造番号: 108568
メーター証明番号: 222111
センサーモデル: 50674.LOG
センサー製造番号: 85829
センサー製造番号: 229010 UKAS * Calibration (*英国認証機関認定審議会校正)
本適合テストで使用された測定システムは、ISO (国際標準化機構) 6789-1: 2017に適合している。測定された読み値はすべて、最大許容相対偏差に適合している。テストは、周囲温度18°C~28°Cで行われ、同温度はテスト中±1°Cを超えては変動しなかった。最大相対湿度は90%を超えることはなかった。本適合テストで使用された測定システムは、ISO (国際標準化機構) 6789-1: 2017 6.1項 (監督研究機関: D-K-15165-01-00) の要件に適合している。測定システムの最大測定誤差は、トルクレンチの最大許容相対偏差の1/4以下、最大相対湿度は90%を超えることはなかった。品質マネージャー: R. Schnitzler
数値
偏差
平均

適合声明
ISO (標準化機構) 6789-1: 2017による
声明番号:
モデル (型式)
計測範囲
シリアルナンバー (製造番号)
検査員:
検査日:
右回り
レンチの精度は設定値の±3%
トルク
最低
最大
読み値
算出された読み値はすべて最大許容相対偏差に適合している。
テストは、周囲温度18°C~28°Cで行われ、同温度はテスト中±1°Cを超えては変動しなかった。最大相対湿度は90%を超えることはなかった。
テスト実施者: Wera Werkzeuge GmbH (ウェルツールズ)
ISO (国際標準化機構) 6789-1: 2017に規定した最大許容相対偏差: ±4(6)%.
測定温度:
測定湿度:
使用測定システム
メーターモデル: 43258
メーター製造番号: 108568
メーター証明番号: 222111
センサーモデル: 50674.LOG
センサー製造番号: 85829
センサー製造番号: 229010 UKAS * Calibration (*英国認証機関認定審議会校正)
本適合テストで使用された測定システムは、ISO (国際標準化機構) 6789-1: 2017に適合している。測定された読み値はすべて、最大許容相対偏差に適合している。テストは、周囲温度18°C~28°Cで行われ、同温度はテスト中±1°Cを超えては変動しなかった。最大相対湿度は90%を超えることはなかった。本適合テストで使用された測定システムは、ISO (国際標準化機構) 6789-1: 2017 6.1項 (監督研究機関: D-K-15165-01-00) の要件に適合している。測定システムの最大測定誤差は、トルクレンチの最大許容相対偏差の1/4以下、最大相対湿度は90%を超えることはなかった。品質マネージャー: R. Schnitzler
数値
偏差
平均